


<b>technical sheet</b>	 <b>GP</b> <b>beam clamps with clamping</b>	ref. : T 6029 GB
		rev. : 5
		date : Feb. 06
		page : 2/ 2

#### General characteristics

- Manufactured without load bearing welds.
- Hot epoxy coating.
- Safety factor: 3 in accordance with the EN 13155:2003 norm.
- Product conforms to the French regulation, in particular the decree of 01/03/2004 relating to the check on lifting devices and the European Directive n°98/37.
- Product with EC marking and delivered with a declaration of conformity and instructions for use.

#### Dimensional characteristics

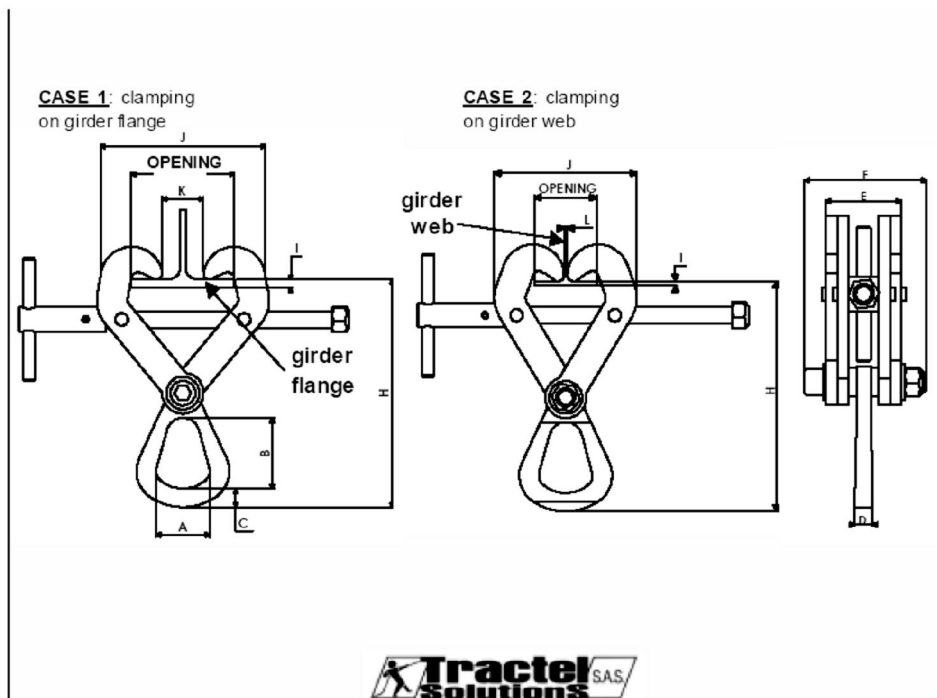
Ref.	Group code	WLL kg	Opening		A	B	C	D	E	F	H		I	J	K	L	Weight kg
			min*	max**							min	max	min	max	max**	min	
GP1 60-180	50158	1 000	60	180	52	69	18	16	68	106	181	206	20	30	138	243	3,6
GP2 60-200	50168	2 000	60	200	64	80	23	20	68	115	208	234	17	29	177	285	5,6
GP3 60-300	50178	3 000	60	300	64	80	23	20	76	130	230	274	19	42	237	404	8,4
GP5 100-390	50188	5 000	100	390	74	92	36	25	76	130	274	332	15	48	260	493	10,8
GP10 100-390	50198	10 000	100	390	98	120	45	25	108	164	312	365	13	47	288	513	20,5

\* min value is for case 1 (clamping on profile flange)

no min value for case 2 (clamping on profile web)

\*\* IMPORTANT : When the profile's width is superior to K dimension, the operator must locate the beam clamp sliding it from the profile end.

Dimensions in mm



## Brukermanual til Topal GP bjelkeklype.



Grinivein 159  
1359 Eiksmarka  
Tlf: 67 16 69 90  
Fax: 67 16 68 11  
post@brettevilletaljer.no  
www.brettevilletaljer.no

# GP

Denne bjelkeklypen gjør det mulig å lage et fast eller midlertidig feste-  
punkt på bjelker for å henge opp taljer, løfteåk, løpekatterí  
Denne klypen gjør det også mulig å heve bjelker, brukt parvis sammen  
med et løfteåk.

- 1) Plasser bjelkeklypen på profiljernet.
  - 2) Juster åpningen ved hjelp av glidearmen .
  - 3) Bjelkeklype brukt som festepunkt: stans glidearmens bevegelse ved hjelp av festeskruen (stram skruen ved hjelp av håndtaket)  
Bjelkeklype brukt til heving av bjelke: ikke nødvendig å låse gli-  
dearmen da løftet sikrer klypen.
  - 4) Operasjonen kan nå gjennomføres.
- Bjelkeklype brukt til heving: parvis anvendelse med løfteåk.
  - Vær sikker på at last er helt i vater når det løftes med kun én bjel-  
keklype.
  - Ikke hev deler med dimensjoner som overskrider eller som er  
mindre enn den anvendte klypens gripekapasitet.
  - Av sikkerhetsmessige årsaker; ikke stikk hendene inn i den firkan-  
tede åpningen over klypen.
  - Trekket må alltid utføres i flensflatens retning (ikke trekk på skrå  
med en løftevinkel som er større enn 15 grader)
  - Arbeidstemperatur: -20 til +100 grader Celsius
  - Aldri sveise på eller forandre produktet.
  - Aldri transporter personer med utstyret.
  - Aldri gå under lasten
  - Kun TRACTEL SOLUTIONS reservedeler skal brukes.

## technical sheet

TOPAL

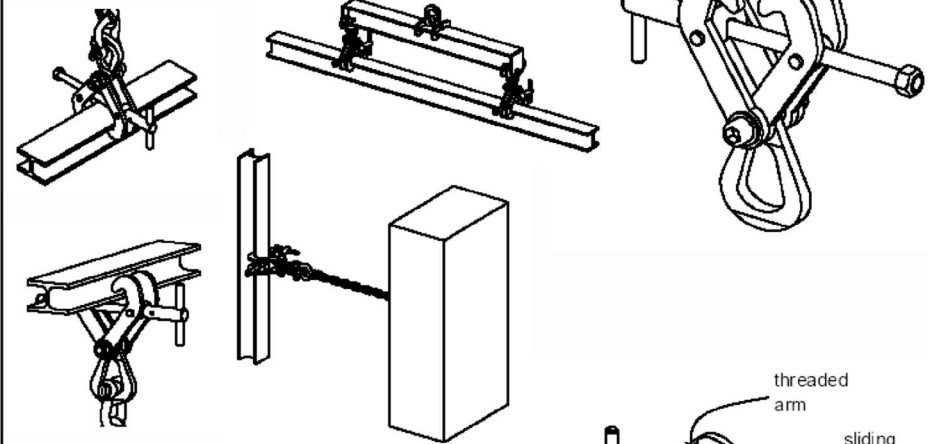
GP

beam clamps with clamping

ref. : T 6029 GB  
rev. : 5  
date : Feb. 06  
page : 1 / 2

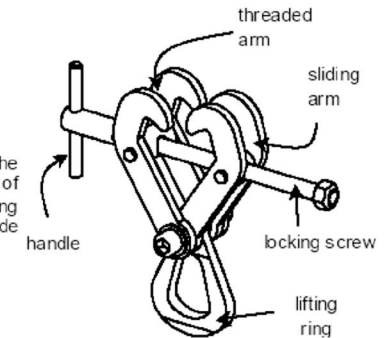
### Applications

Provides a fixed or temporary suspension point.  
Lifting of I or H profiles



### Description

These beam clamps are fitted with a screw allowing the locking in position for providing an hanging point. One of the arms slides, therefore allowing the easy positioning and damping of the loaded beam clamp. The use is made easier thanks to a handle.



### Functioning

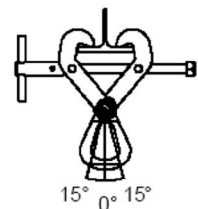
The clamp opening is adjusted thanks to the sliding arm and the locking screw. The clamp is immobilized on the profile:

- by activating the locking screw when providing an hanging point
- by sliding the arm in case of lifting operation (closing without any intervention).

The clamp's loading ensures proportional damping.

### Important instructions

- When the profile's width is superior to K dimension (see opposite chart), the operator must locate the beam clamp sliding it from the profile end.
- Use in pairs with a lifting beam when lifting profiles.
- Only lift one profile at a time.
- Always operate the effort in the flanges' direction: do not pull sideways with an angle superior to 15°.
- Working temperature: -20° to +100°C.



**Tractel** SAS  
Solutions